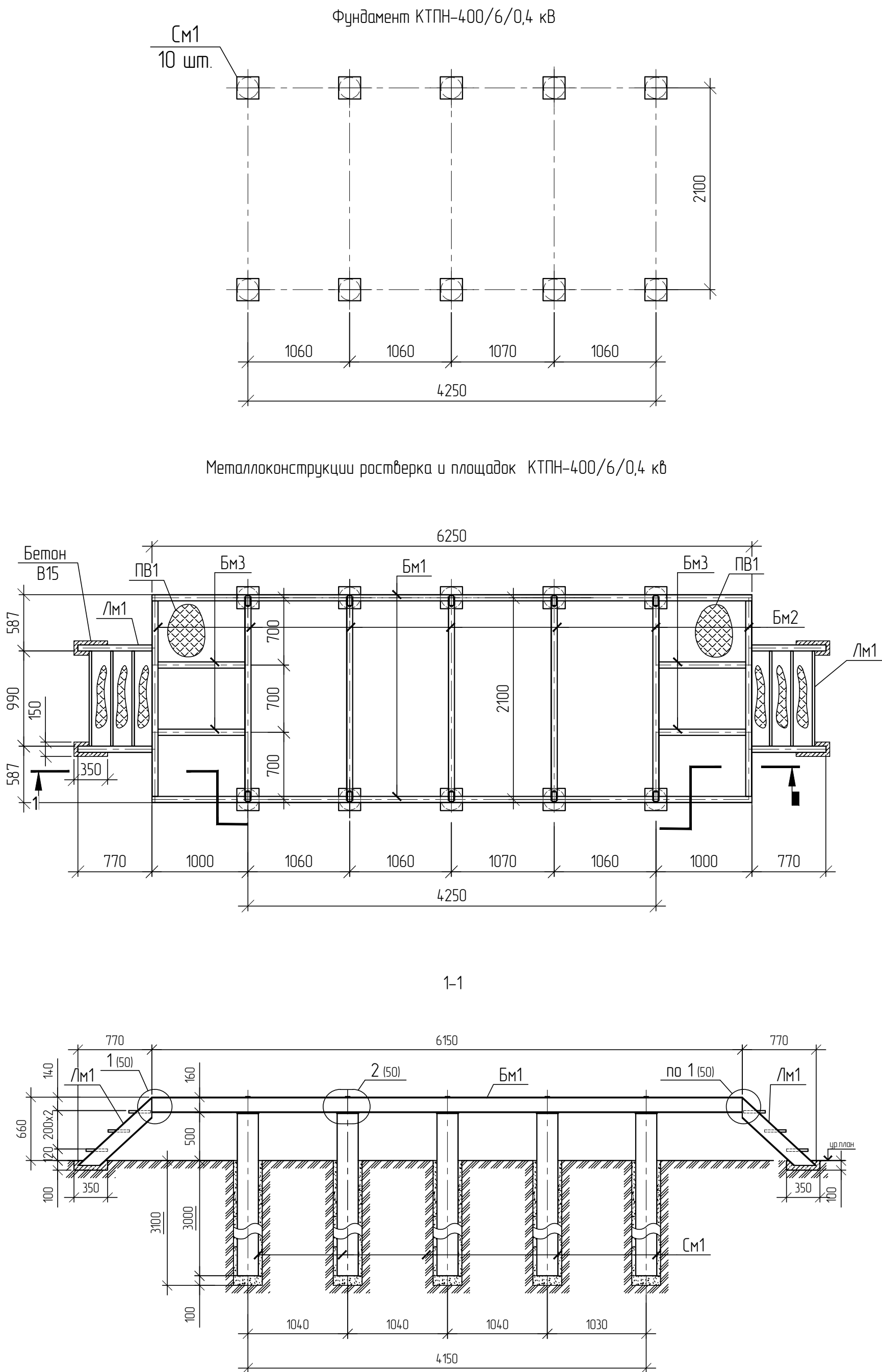


|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N |
|              |                |              |



| Спецификация элементов |                   |                                                                                |      |              |            |
|------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------|--------------|------------|
| Поз.                   | Обозначение       | Наименование                                                                   | Кол. | Масса, ед.кз | Примечание |
| См1                    | 794-21-11-ЭР1 л48 | Свая См1                                                                       | 10   | 114,5        |            |
| Бм1                    |                   | Швеллер <sup>по ГОСТ 8240-97</sup><br><sub>С345-5 ГОСТ 27772-2015</sub> l=6250 | 2    | 88,8         |            |
| Бм2                    |                   | Швеллер <sup>по ГОСТ 8240-97</sup><br><sub>С345-5 ГОСТ 27772-2015</sub> l=2036 | 7    | 28,9         |            |
| Бм3                    |                   | Швеллер <sup>по ГОСТ 8240-97</sup><br><sub>С345-5 ГОСТ 27772-2015</sub> l=909  | 4    | 12,9         |            |
| 1                      |                   | Лист <sup>по ГОСТ 9903-2016</sup><br><sub>С345-5 ГОСТ 27772-2015</sub> l=100   | 10   | 0,2          |            |
| ПВ1                    |                   | Лист ПВ 508x2100x968                                                           | 2    | 42,5         |            |
| Лм1                    | 794-21-11-ЭР1 л49 | Лестница металлическая Лм1                                                     | 2    | 320,6        |            |
|                        |                   | <u>Материалы</u>                                                               |      |              |            |
|                        |                   | Бетон В15                                                                      | 0,01 |              | м³         |

1. Сварные работы производить по ГОСТ 5264-80, электродами 350А по ГОСТ 9467-75. Каплет швов принять по толщине наименьшего свариваемого элемента.
2. Старые соединения зачистить металлическими щетками и покрыть высокодисперсными металлическими порошками (ВМП) на основе метода "холодного" цинкования по подготовленной поверхности цинкнаполненной грунтовкой ЦИНОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 80 мкм) ТУ 2313-012-12288779-99 и покрывной композицией А/ППОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 60 мкм) ТУ 2313-014-12288779-99.
3. Металлические элементы зачистить металлическими щетками и покрыть высокодисперсными металлическими порошками (ВМП) на основе метода "холодного" цинкования по подготовленной поверхности цинкнаполненной грунтовкой ЦИНОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 80 мкм) ТУ 2313-012-12288779-99 и покрывной композицией А/ППОЛ или аналогом (два слоя, толщиной не менее 60 мкм) ТУ 2313-014-12288779-99.
4. Площадь окрашиваемой поверхности металла для балок Бм1-Бм3 – 17,5 м<sup>2</sup>, длина сварных швов – 6,4м.
5. Объем разрабатки грунта для ЛМ1 – 0,02 м<sup>3</sup>.

|          |          |        |        |                 |       |                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                       |      |
|----------|----------|--------|--------|-----------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|          |          |        |        |                 |       | 794-21-11-ЭР1                                                                                                                                                                    |  |                                                                                                       |      |
|          |          |        |        |                 |       | Корректировка проектно-сметной документации по объекту «Реконструкция распределительных сетей 6/0,4 кВ. МПС с частичным переустройством распределительных сетей 6/0,4 кВ ф. АЯМ» |  |                                                                                                       |      |
| Изм.     | Колуч    | Лист   | № док. | Подп.           | Дата  |                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                       |      |
| Разраб.  |          | Лопина |        | <i>Лопина</i>   | 03.23 | Электротехнические и строительные решения. КТП 6 кВ                                                                                                                              |  | Стadia                                                                                                | Лист |
|          |          |        |        |                 |       |                                                                                                                                                                                  |  | Р                                                                                                     | 52   |
|          |          |        |        |                 |       |                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                       | -    |
|          |          |        |        |                 |       |                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                       |      |
| Н контр. | Лоншаков |        |        | <i>Лоншаков</i> | 03.23 | Фундамент КТПН-400/6/0,4 кВ                                                                                                                                                      |  |  <b>АСК БАРС</b> |      |
| ГИП      | Кравец   |        |        | <i>Кравец</i>   | 03.23 |                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                       |      |